

TBT Turbo 快速半干转印系统

出厂检验报告

产品名称	快速半干转印系统		产品型号	TBT Turbo		
S/N			批号			
生产日期			出厂日期			
电性能测试	输出规格					
	测试条件		测试结果	1路	2路	结论
	110Vac 输入	恒压 模式	20%VO (@10% IO) (5.2±0.8) V	V	V	
			20%VO (@95% IO) (5.2±0.8) V	V	V	
			100%VO (@10% IO) (26.0±0.8) V	V	V	
			100%VO (@95% IO) (26.0±0.8) V	V	V	
		恒流 模式	20%IO (@80% VO) (0.52±0.2) A	A	A	
			60%IO (@80% VO) (1.56±0.2) A	A	A	
			95%IO (@80% VO) (2.47±0.2) A	A	A	
	220Vac 输入	恒压 模式	20%VO (@10% IO) (5.2±0.8) V	V	V	
			20%VO (@95% IO) (5.2±0.8) V	V	V	
			100%VO (@10% IO) (26.0±0.8) V	V	V	
			100%VO (@95% IO) (26.0±0.8) V	V	V	
		恒流 模式	20%IO (@80% VO) (0.52±0.2) A	A	A	

		60%IO (@80% VO) (1.56±0.2) A	A	A	
		95%IO (@80% VO) (2.47±0.2) A	A	A	
	输入电压范围测试 (100Vac-242Vac)				
	电压调整率 (<1%)				
	负载调整率 (<2%)				
	输出电压设定精度 (<=1V)				
	输出电压回读精度 (<=1V)				
	输出电流设定精度 (<=0.1A)				
	输出电流回读精度 (<=0.2A)				
	抽屉显示电流 (2A±0.3A)				
保护功能	输出限流保护				
	输入欠压保护				
检验结论:					
检验员/日期			批准/日期		

注：检验结果填写数据或“符合”、“不符合”，结论为“合格”或“不合格”。